# ドローンによる宅配物流の効率化と CO2 排出低減に関するシミュレーション研究

(第2報)

―ハイブリッドドローンによる長距離配送―

松尾典孝1)

# A Simulation Study on Efficiency Improvement and CO2 Reduction of Home Delivery Logistics by Drones:2<sup>nd</sup> Report -Long Distance Delivery by Hybrid Drones-

#### Noritaka Matsuo

We performed a simulation of long-distance delivery to highlands by hybrid drones equipped with an engine generator and the delivery time and CO2 emissions were compared between drones and diesel trucks. Furthermore, comparing a series hybrid system with a parallel hybrid system, it was found that the parallel hybrid system has better fuel economy because electric power loss of motor and generator can be reduced.

Key Words: Other means of Mobility, Greenhouse Gas, CO2 Emission, Logistics, Hybrid System, Drone, VTOL, Simulation (F3)

### 1. まえがき

近年、ネット通販の普及により宅配サービスの取扱個数 は年々伸び続けている.加えて最近の社会情勢により人々 の生活様式が在宅型にシフトしたことで宅配の利用増加に 拍車がかかり、その結果既に顕在化しているトラックドラ イバの不足やドライバへの過大な労働負荷等の問題が今後 一層深刻化することが懸念されている.

前報<sup>1)</sup>では宅配物流の効率化のため、現在のトラックの みによる配送に代わる電動ドローンとトラックによる配送 分担システムを想定し、シミュレーションにより配送時間 の短縮とCO2排出低減の両立が可能であること、一方で電 動ドローンによる商業宅配の実用化に向けては配送コスト 低減のためのバッテリ耐久性向上や航続距離延長のための バッテリエネルギ密度向上などが課題であることを示した. またガソリンエンジン発電機を搭載したシリーズハイブリ ッドドローンを利用した場合、概算の航続距離は現行の Lipoバッテリを搭載した電動ドローンの10倍以上となる こと、またエンジン動力の一部をロータ駆動に用いるパラ レルハイブリッドドローンは電力ロスが少ないため航続距 離は更に長くなるとの考察を示した.

本報ではシミュレーションにより全ロータをモータ駆動 とし発電機がモータに電力を供給するシリーズハイブリッ ド方式と一部ロータをエンジン直接駆動とするパラレルハ イブリッド方式の両方式について航続距離を比較し、また 高地への長距離配送モデル用いて配送時間や CO2 排出量 をディーゼルトラックと比較した.

# 松尾技術士事務所(436-0062 静岡県掛川市旭ヶ丘 1-15-12 Email:mec-matsuo@mail.wbs.ne.jp)

## 2. ハイブリッドドローン

2.1. シリーズハイブリッドドローン

自動車におけるシリーズハイブリッド方式と基本的には 同じでありエンジン発電機で発電された電力でモータを駆 動しモータに直結したロータを回転させる.エンジンはロ ータを直接駆動することはない.エンジン始動時は発電機 をスタータモータとして作動させる.また飛行中バッテリ はその充放電によりモータの消費電力と発電機の発電電力 の差を吸収する電力エネルギのバッファとして働く.機体 のロータ配置や対向ロータの回転方向組み合わせの自由度 については基本的に電動ドローンとの差異はない. 図-1 に6枚のロータをもち3組の対向ロータ同士が全て反転す る配列の Hexa-Copter タイプのシリーズハイブリッドドロ ーン(以降 S-ハイブリッドと略)の概念図を示す. 同図で CW は機体の上方から見て時計回り、CCW は反時計回りを 示しており、以降の図においても同様とする.



Fig. 1 Schematic of Series Hybrid Drone (S-Hybrid)

#### 2.2. パラレルハイブリッドドローン

ー般に自動車のパラレルハイブリッド方式はバッテリか らモータに電力を供給しエンジンとモータが合わせて駆動 輪を駆動する.発電機は持たずモータをパートタイムで発 電機として使用することでバッテリ充電を行う. 図-2 は これと同じコンセプトのパラレルハイブリッドドローンの 概念図を示す.各ロータをモータとエンジンが合わせて駆 動する構造となっており発電機はない.バッテリ SOC に応 じてモータを発電や駆動に使い分けることができ飛行方向 や姿勢制御は供給電力や発電量の制御により行う.例えば 前方に直進したい場合前列の2つのモータを発電機として 動作させてロータ回転数を下げ、発電した電力を後列の2 つのモータに供給してロータの回転数を上げることで機体 を前傾させ前方への推力を得ることができる.当方式はシ ステムがシンプルで電力ロスも少ないがロータの数だけエ ンジンが必要であり機体重量やコストの問題が大きい.



#### Fi. 2 Parallel Hybrid Drone with a Engine for Each Rotor

これに対し本稿のパラレルハイブリッドドローン(以降 P-ハイブリッドと略)は一部ロータをエンジン直接駆動とし、 残りのロータをシリーズハイブリッド方式同様モータ駆動 とするもので、エンジン、モータ、および発電機を有する. 自動車では日産やマツダ車に採用された前輪をエンジン、 後輪をモータで駆動する e-4WD システムに当該方式と類 似の動力伝達コンセプトが見られる.<sup>2)</sup>

P-ハイブリッドではエンジンの回転数や出力制御の応答 性はモータに比べ遅いため、エンジン駆動ロータは主に飛 行に要求される推力の中の大部分を担いモータ駆動ロータ は主に飛行方向や姿勢の制御を担うようロータの相対サイ ズや配列を設計する.



Fig. 3 P-Hybrid with Contra-Rotating Rotors Driven by Engine



Fig. 4 P-Hybrid with Two Reversing Rotors Driven by Engine

図-3 にロータ4枚の Quad-Copter の機体中心にエンジン で駆動される2重反転ロータを追加した構造をもつ P-ハイ ブリッドの概念図を示す.ロータはすべて固定ピッチとし また駆動系の構造を極力簡単なものとしその重量を抑える ためにもエンジンで駆動されるロータは2枚のみとする. この構造はロータ回転面を含む機体全体の平面サイズをコ ンパクトにでき2重反転ロータの下降流をエンジン冷却風 として利用できる利点はあるが2重反転ロータは上下同じ ジオメトリの場合推力やトルクに差があるのでモータ駆動 ロータの回転数が全て同じニュートラル状態において機体 は静止することなくヨーイング運動を持続しようとするの でこれをキャンセルするためのモータ駆動ロータの速度制 御が必要となる.

図-4 は同じく Quad-Copter の機体のピッチ軸上にあって 機体中心に対し対向する位置に等速度で互いに反転するエ ンジン駆動ロータを配した構造であり 2 つのロータはエン ジンからスプリッタにより分割された動力伝達系により駆 動される.この構造は図-3 の構造に比ベロータ回転面を含 む機体全体の平面サイズは大きくなるが 2 つのエンジン駆 動ロータによる反トルクと角運動量はキャンセルされるた めヨーイングモーメントの発生がなく残りの 4 つのロータ を通常の電動 Quad-Copter 同様に制御すれば機体の姿勢や 飛行方向の制御ができる.以降図-4 の構造をもつ P-ハイ ブリッドについて解析を進める.

## 3. ドローンのシミュレーションモデル

## 3.1. 機体の力学モデル

図-5 に飛行中の機体の力学モデルを示す.モデルは前報 <sup>1)</sup>と同じであり機体は1Dモデルとし飛行ルートは図-6に示 すとおり地面座標系のX、Y、Z空間のルートをX、Z平面 に伸展したものとし飛行速度のX、Z成分を時間テーブル で与える.解析計算には逆解析法を用いる.ロータは Actuator Disk Theor<sup>3)</sup>モデルとしホバリング(前進率J=0)の 推力係数C<sub>T</sub>とロータ回転数Nからスラスト力F<sub>T</sub>、F<sub>D</sub>を求 め,図-5のX、Z方向の力のバランス式、および重心廻りの モーメントのバランス式の3式を満たすようピッチ角βと 各モータ回転数とパワーを求める.



Fig.5 Dynamics of Drone Flight



Fig.6 Flight Route Extended in 2D

## 3.2. エンジンモデル

エンジンは4ストロークの燃費マップモデルとする. (1) エンジン要求性能の推定

ハイブリッドドローンはモータや発電機を有しているが 機体システム全体のエネルギ供給源はエンジンである. エ ンジンの要求出力を次のように見積もる.

・最大運用高度での大気(気圧や気温)条件でホバリング に必要な出力を求める.

・上記出力を修正係数 4を用いて標準状態の出力に換算.

```
    ・電力変換時損失、空気抵抗等による損失率を乗じる.
    式導出の詳細は略すが要求出力は次式で計算される.
    POW<sub>req</sub>=C・m・g・(m・g/2/ρ<sub>h</sub>/A)<sup>0.5</sup>/FoM/CF------(1)
    CF=(P<sub>h</sub>/P<sub>ref</sub>)(T<sub>ref</sub>/T<sub>h</sub>)<sup>0.5</sup>------(2)
    C=1/(e<sub>1</sub>・e<sub>2</sub>・e<sub>3</sub>・e<sub>4</sub>)+D<sub>f</sub>------(3)
    但し
```

```
h: 高度(m) T<sub>h</sub>: h での温度(K) P<sub>h</sub>=: h での気圧(MPa)
Tref:標準状態気温(K)
                     Pref:標準状態気圧(MPa)
ρh:h での空気密度(kg/m<sup>3</sup>) m:機体全重量(kg)
g:重力加速度(m/s<sup>2</sup>) A:全ロータディスク面面積合計(m<sup>2</sup>)
FoM: ロータ性能係数
                   CF:エンジン出力修正係数
C:損失率 e<sub>1</sub>:発電機効率 e<sub>2</sub>:インバータ効率 AC→DC
e3:インバータ効率 DC→AC e4:モータ効率
D<sub>f</sub>:ドラッグファクタ
                   POW<sub>req</sub>:エンジン要求出力(W)
Th、Phは海面気温および気圧を各々To、Poとすると
T_h = T_0 - 0.0065 \cdot h------(4)
P_h = P_o \cdot (T_h / T_0)^{5.257}-----(5)
(1) 式で求めた出力 POWreg は予め決めた定格回転数で発
生するとすれば最大トルク値が決まる.また最大出力点の
回転数と最大回転数を決めれば要求トルクカーブが決まる.
```

#### (2) 高度による燃費補正



#### Fig.7 Corresponding Operating Points at Different Altitudes

燃費マップは実測やエンジン 1D コードを用いて作成す るがそれらは基本的に標準状態における燃費のマップであ り高度を変えながら飛行するドローンの場合、高度による 補正が必須である.(図-7)高度によりロストルクは変わら ず、また回転数、吸入空気容積、空燃比共に同じであれば 図示熱効率は同じであり図示トルクの比は空気密度の比に 等しい.高度hでエンジン回転数n、トルクthの運転ポイン トPhにおける燃料流量をFChとすると標準状態のマップを 元にFChを以下のように求める.

標準状態で回転数が n、吸入空気容積が Ph における吸入 空気容積と同じになる運転ポイント Pr のトルクを tr とする. 標準状態の図示トルク Tir=tr-ti、高度 h での図示トルク Tih=thti とすると Tir と Tih の比は空気密度比に等しくそれはまた 近似的にエンジン出力修正係数 CF に等しい.

$T_{ih}/T_{ir}=CF$ (6)	
$t_r = (t_h - t_l) / CF + t_l - \dots - (7)$	)
ここで trにおける燃料流量マップ参照値を FCr(n,tr)する。	Ŀ
$FC_h = FC_r \cdot CF$ (8)	)

#### 3.3. モータ・発電機・バッテリ

前報と同じくモータと発電機は Kv 値、巻線抵抗や q-d 軸 インダクタンス等の電気的パラメータと最大トルク、回転 数、出力等機械的パラメータを入力し、効率マップを作成 する. バッテリは SOC 対開放電圧のテーブルデータを用 い内部抵抗による電圧降下を考慮するモデルとする.

### 3.4. ドローンの諸元と性能

(1) 主要諸元

表-1 に P-ハイブリッド、S-ハイブリッド、およびモータ ドローンの主要諸元を示す. モータドローンは前報の機種 名 D30 に該当する. 最大積載重量は通常宅配の受入最大重 量相当の 30kgとする. ハイブリッド2機のロータは回転面 積合計を同じとする. またエンジンが停止してもバッテリ 電力のみで最低 3 分程度飛行できるよう 12S-9000mAh の Lipo バッテリを2本搭載する.

(2) 機体の平面サイズ

普通乗用車用駐車マス程度のスペースから離着陸できる ようロータ回転面を含むドローンの最大幅を駐車マスの幅 員の基準寸法である 2500mm 程度とする.(図-8)

Specifications		P-Hybrid	S-Hybrid	Motor
	Weight(kg)	35	35	12
Vehicle	Payload(kg)		30	
	Num. of Rotors	6		
	Dia.(mm)	960x2	740x6	720x6
Rotor		600x4		
	CT at Hovering		0.1	
	FoM(%)		80	
	Gear Ratio(R:E)	0.45:1	(-)	)
	Max. Torque(Nm)	6	12	8
Motor	Max. Power(kW)	1.5	3.2	1.6
	Max. Speed(rpm)	6000	6000	4000
	Max.Torque(Nm)	15	30	
Generator	Max. Power(kW)	6	14	
	Max. Speed(rpm)	7000	7000	
	Gear Ratio(G:E)	1:1 (		(-)
	Max. Torque/rpm	m 28/5000~6000 m 18.3/6500 7000		
Engine	Max. Power/rpm			
	Max. Speed			
Fuel	Quantity/Species	2.5kg/Gasoline		
	Туре	]	Lipo	
Battery	Nominal Volt.(V)	/) 12S - 44.4V		
	Capacity(mAh)	9000 x2		9000x6
	Initial SOC(%)	80 1		100
	Weight(kg)	2x2	2x2	2x6
Inverter	Efficiency(%)		90	

Table-1 The Main Specification of the Drones



Fig. 8 Plane View of Hybrid Drones



Fig.10 Engine BSFC Contour Map

最大運用高度を 2000m、損失率=1.5 とした時の要求出力 は(1)式より POW<sub>req</sub>=17.7kW、定格回転数を 6000rpm とする と要求最大トルクTmax=28Nm/となる. エンジン1Dコード による解析の結果、4ストロークガソリン300cc水平対向 2気筒エンジンによりこの要求を満たせることがわかった. その性能カーブと BSFC のコンタ図を図-9、10 に示す.



配送シミュレーション 4.



図-11 に表-1 に示す3機種の航続距離とWell-to-Wheelの CO2 排出率を比較する. モータ機はバッテリ重量増加に対 する航続距離の延びが少なく、以降検証する 50km の配送 には使用できない. また P-ハイブリッドは S-ハイブリッド より約16%航続距離が長い.一方CO2排出率についてはハ イブリッド機はモータ機に比べ4倍程度多い.

## 4.2. 配送エリアと配送ルート

今回の検証に用いる配送エリアの地図を図-12 に示す. エリア内には谷筋を走る主要道に沿って広がる集落と主要 道から分岐した林道沿いの標高 1900m と 1050m の 2 地点 に高原リゾート施設がある.集落の配送を担当するトラッ クが高原施設に配送するには最大標高差1500mの林道を平 均時速 20km/h で 34km 約1時間 40 分走行する必要がある. トラックに代わり電動ドローンを利用する場合エリア内の 何処かに2箇所への配送のためにドローンポートの設置が 必要となる.したがって配送距離は長くなるが標高 370m にある配送センタをドローンポートとして使用するハイブ リッドドローンによる配送を行う. 図の赤い三角形は配送 ルートを示し頂点の番号は配送先のアドレス番号を示す. また図の下部には飛行ルートに沿った Google Earth 地形図 を示す. ドローンの飛行空域は地表面から高度 150m 以下 に制限されておりこれを適用する時の飛行ルートを平面に 伸展したプロフィルを図-13 に示す. なお発進時の貨物は 30kg でアドレス#1、#2の順に各 15kg の貨物を配達する.

### 4.3 フライトシミュレーション

P-ハイブリッドおよび S-ハイブリッドについて図-13 の飛 行ルートを飛行するケースのシミュレーションを行う.



Fig.12 Delivery Area and Delivery Route



Fig.13 Flight Route Profile

(1) 発電機制御

S-ハイブリッド、P-ハイブリッド共に目標 SOC 値を設定 した上で発電機駆動動力の F/B 制御を行う.

$P_{gen} = K_p \cdot (SOC_{tgt} - SOC_c)$	(9)
Pgen:発電機駆動動力(kW)	K <sub>p</sub> :比例定数 (kW/%soc)
SOC <sub>tgt</sub> :目標 SOC 値(%)	今回は初期 SOC 値とする
SOC:: 検知 SOC 値(%)	

(2) エンジン制御

S-ハイブリッド:シリーズハイブリッド自動車と同様の制 御方法を適用し、エンジンが燃費率の Sweet-Spot を使用す るよう制御ラインを設定し(図-14)、運転中は要求発電機 駆動動力 Pgen と制御ライン上の動力が一致する回転数ポイ ントで運転する.



Fig.14 Engine Control Line for S-Hybrid

P-ハイブリッド:今回スラスト制御はエンジン駆動とモー タ駆動のロータ荷重度(スラスト/ロータ回転面積)の比率 K を制御パラメータとする方法を用いる.機体の力学計算 で求めた要求スラストを TH<sub>reg</sub>とすると

$TH_{req} = L_{RE} \cdot \Sigma A_{RE} + L_{RM}$	• $\Sigma A_{RM}$ (10)
$K = L_{RE} / L_{RM}$	(11)

THreq 2	K が決まれば	
---------	---------	--

 $TH_{RM} = TH_{req} - TH_{RE} - \dots - (13)$ 

但し RE:エンジン駆動ロータ RM:モータ駆動ロータ

 $\Sigma A_{RE}$ ,  $\Sigma A_{RM}$ : ロータ回転面積合計(m<sup>2</sup>)

THRE, THRM: スラスト(N) LRE, LRM: 平均荷重度

TH<sub>RE</sub> を決めると Actuator Disk Theory によりロータ回転数 N<sub>RE</sub>、エンジン回転数 Ne、ロータ駆動動力 POW<sub>RE</sub> が求ま り、TH<sub>RM</sub> と機体の力学から各ロータ回転数 N<sub>RM</sub> と駆動動 力 POW<sub>RM</sub> が求まり発電機駆動動力 POW<sub>GEN</sub> が求まる. 最 後に POW<sub>RE</sub> と POW<sub>GEN</sub> を合計してエンジン動力 POW<sub>ENG</sub> が 求まる.(図-15)



Fig.15 Engine Operation Point of P-Hybrid

(3) 飛行パターン

巡航時の水平方向速度は常時 15m/s (54km/h)、離着陸の 際地上高 0~50m 間は垂直上昇/降下するものとし、巡航期間 の前後に各 10 秒間の加減速期間を設ける. 風は無風、海 面温度は 293K、気圧は 1013hPa とする.

#### 4.4 シミュレーション結果

Table-2 Simulation Results of Delivery Performance

P-	S-	Diesel
Hybrid	Hybrid	Truck
48	48	34
1.89	2.13	4.03
18.8	16.7	7
84.9	95.6	174.5
7.3	8.2	14.3
61	61	108
	P- Hybrid 48 1.89 18.8 84.9 7.3 61	P-         S-           Hybrid         Hybrid           48         48           1.89         2.13           18.8         16.7           84.9         95.6           7.3         8.2           61         61

表-2 にシミュレーション結果を示す. 但し表のディーゼ ルトラックは前報に示したトラック(平地配送時の平均燃 費約 8km/L)を仮定し山道走行による燃費悪化を考慮して 7km/L としたものである. なお配送時間は走行時間に 1 箇 所での貨物引き渡し時間 3 分を加算している.

(1) ドローンとディーゼルトラックの比較

表-2 よりトラックとドローンの比較ではドローンの方が 走行距離は1.4 倍長いものの走行燃費(km/L)は約2.5 倍良い ため全燃料消費量、CO2 排出量はトラックの約半分となっ ている.またドローンの方が高速で走行するため配送時間 も 3/5 程となっている.つまりこのケースではハイブリッ ドドローンの利用によりトラック配送に比べ配送時間の短 縮と CO2 排出低減ができるという結果となっている. (2) P-ハイブリッドと S-ハイブリッドの比較

表-2より燃費はP-ハイブリッドの方が13%程優れている. 図-16 にエンジン運転ポイントの累積時間分布円グラフを 示す.なお P-ハイブリッドのスラスト制御パラメータ K=1.4 一定としている.平均燃費率は S-ハイブリッドが 254g/kWh、P-ハイブリッドが258g/kWhとS-ハイブリッド の方が優れている.ゆえに走行燃費の優劣が逆転するのは システム全体のエネルギ損失に起因すると考えられる.



Fig.16 Scatter Diagram of Engine Operation Points



Fig.17 System Power Change over Flight Time

図-17 に飛行中のモータ、発電機の動力およびバッテリ SOC の変化を示す. P-ハイブリッドは S-ハイブリッドに比 ベモータ、発電機の動力が少ない.



### Fig. 18 Energy Loss Factors

図-18はP-ハイブリッドとS-ハイブリッドの機体入力エネ ルギとしてのエンジン図示仕事がエネルギ消費ファクタに よって消費される内訳を示したものである. モータ損失 および発電機損失は各内部損失とインバータ内部損失を 合わせたものである.S-ハイブリッドはモータと発電機の 合計損失がP-ハイブリッドより大きい分エネルギ消費が大 きい. エンジン出力は電力エネルギに変換される過程で損 失を発生するので直接ロータ駆動に使用する方がエネルギ 損失を少なくできる. したがって燃費に関しては P-ハイブ リッドの方が有利となる.

(3) ドローンとトラックの配送コスト比較

前報では電動ドローンはバッテリ SOC 変動幅が大きく サイクル寿命が短いためランニングコストが高くなること を示した.一方図-17 に示すように P-ハイブリッドのバッ テリ SOC は 80~75%と変動幅が小さく例え毎日使用したと してもバッテリ寿命は SOC80%でのカレンダー寿命に近い ものと思われる.そこでバッテリ価格をカレンダー寿命<sup>5)</sup> 日数で除した値を1日当たり、配送1回当たりのメンテナ ンスコストとする.本稿で検証した2 箇所への配送にかか るコストを表-3 に示す.P-ハイブリッドはトラックに比べ 燃料代が安い分トータルランニングコストも安い.

Table-3 Running Cost of Delivery

Transportation	Energy Cost (JPY)	Maintenance Cost(JPY)	Total Running Cost(JPY)
P-Hybrid*	350	164	514
Truck**	607	95	702

\*Battery:¥120,000/2Pack, Calendar Life:2Y(730Days), Gasoline:¥137/L \*\*Diesel Oil:¥125/L, Tire:¥2/km, Engine\_Oil:¥0.5/km, Battery:¥0.3/km

#### 5. まとめ

ハイブリッドドローンによる高地への長距離配送のシミ ュレーションを行い、トラックによる山道を使った配送よ り配送時間を短縮でき、消費燃料も少なく CO2 排出量を低 減できることがわかった.ハイブリッドドローンは機体重 量、サイズが大きく第1報の電動ドローンのようにトラッ クドライバが配送エリア内から発進させるには適さないが その長い航続距離を活かして配送拠点間を往き来しながら 貨物を積載し遠方の目的地に届けることができる.電動ド ローンとハイブリッドドローンを配送距離に応じて使い分 けるシステムが考えられるが、この時ハイブリッドドロー ンには CO2 排出低減のため特に使用頻度の高い高負荷域 でのエンジン熱効率向上が求められる.

#### 6. 参考文献

 松尾典孝:ドローンによる宅配物流の効率化と CO2 排出 低減に関するシミュレーション研究,自技会春季学術講演 会予稿集、講演 No.91 (2020)

2) https://www.nissan-global.com/JP/DOCUMENT/PDF/

ENVIRONMENT/TECHNOLOGY/en\_tech\_e4wd.pdf

 Moses Bangura et al. Aerodynamics of Rotor Blades for Quadrotors. arXiv:1601.00733, 2016

4) DIN70020 standard (DIN, 1986)

5) Sebastien Grolleau et al. Lithium-ion battery aging:

Representative EV cycling profiles compared to calendar life,

The 27th International Electric Vehicle Symposium & Exhibition